



Ref. Prod.	26640-000
Cat. de Seguridad	S3 HI CI HRO SRC
Tallas	39 - 48
Peso (talla 42)	775 g
Forma	B
Horma (39)	10
Horma (40-48)	11

Descripción del modelo: Bota en piel imprimida hidrófuga, color negro, con forro en **TEXELLE**, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate – NINGUNA PERFORACIÓN**

Características: Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, anatómica, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. **ANTI TORSION SUPPORT**, sostén rígido de policarbonato y fibra de vidrio, específicamente insertado entre el talón y la planta del calzado, que ofrece sostén y protección del arco plantar, evitando flexiones peligrosas y/o torsiones involuntarias. Suela PU/Goma de Nitrilo resistente a +300°C (para 1 minuto de contacto). Protección de la punta en poliuretano. Protección de los cordones, cierre de velcro regulable. **Costuras ignífugas**

Usos recomendados: Calzado para soldadores

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo ENISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Protección de los dedos: puntera no metálica TOP RETURN más ligera resistente:	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	16,5	≥ 14
		5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	16	≥ 14
	Plantilla antiperforante: en Tejido multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, ninguna perforación	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	A 1100 N	≥ 1100
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo	MΩ	116	≥ 0.1
			- en ambiente seco	MΩ	450	≤ 1000
	Aislamiento del calor	6.2.3.1	Aislamiento del calor (aumento del calor después 30' a 150 °C)	°C	12	≤ 22
Aislamiento del frío	6.2.3.2	Aislamiento del frío (disminución temp. después de 30' a -17 °C)	°C	8	≤ 10	
Empeine	Sistema antishock Piel imprimida hidrófuga, color negro Espesor 1,6/1,8 mm	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	33	≥ 20
		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 2,4	≥ 0,8
			Coefficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 26,3	> 15
		6.3.1	Resistencia a la penetración de agua	menudos	14%	> 60
Forro	Fieltro, transpirable, color gris antracita				0,0 g	
		5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 4,7	≥ 2
			Coefficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 40,6	≥ 20
Anterior	Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 6,8	≥ 2
Posterior	Espesor 1,2 mm		Coefficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 55,4	≥ 20
Piso / Suela	Poliuretano/goma de Nitrilo, antiestático, resistente a temperaturas altas, directamente inyectado al empeine:	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	95	≤ 150

Suela: Borde de la goma, color negro, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles.	5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grinta)	Mm	2	≤ 4
	5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	> 5	≥ 4
Entresuela: Mezcla especial de PU resistente a 180°C para 30 minutos que garantiza un elevado confort térmico en el interior del calzado, color negro	6.4.4	Resistencia al calor por contacto (300 °C)		Ninguna fusión	Ninguna fusión
	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	+ 2,7	≤ 12
Coeficiente de adherencia del borde de la suela	5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,42	≥ 0,32
		SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,33	≥ 0,28
		SRB : acero + glicerina – planta		0,22	≥ 0,18
		SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,16	≥ 0,13